



Aprašymas

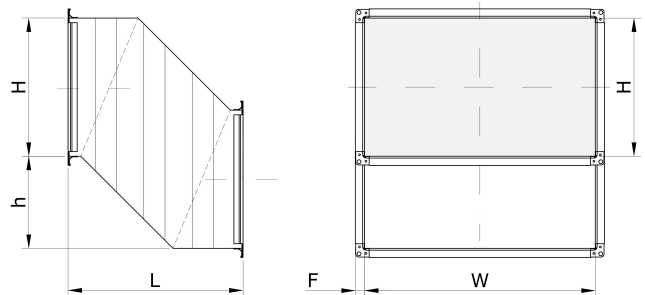
Apeigos yra naudojamos tik tiekti orui į patalpas arba ištraukti orą iš jų, jos neskirtas transportuoti kietomis dalelėmis. Apeigos paskirsto tolygiai oro judėjimą kai reikia su ortakiu apeiti kliūtį ar kitą sistemos ortakį. Kuo mažesnis apeigos apėjimo aukštis h tuo mažiau trikdomas oro srautas. Gaminiai gali būti pagaminti iš: cinkuoto plieno lakšto - korozijos klasė C3-L/C2-M; lakšto su aliuminio cinko padengimu – korozijos klasė C4-M/C3-H; nerūdijančio plieno lakšto AISI 304 (1.4301) arba AISI 316L (1.4404) – korozijos klasė C5. Skarda yra suformuota su pastiprinimu, dėl to apeiga pasižymi mažu savaiminiu triukšmu, bei didesniu atsparumu slėgio vibracijoms. Standartinės apeigos jungčių sandarumo klasė B pagal standartą LST EN 1507. Galimas užsakymas ir didesnės C sandarumo klasės. Apeigos gali būti naudojamos temperatūroje nuo -45 iki $+85$ °C atitinkamai jas izoliuojant. Didžiausia leistina absoliutinė drėgmė oro srauto viduje ir aplinkos išorėje - 18 g/kg. Apsauginės plėvelės, kurios užtikrina švarą, dedamos pagal kliento pageidavimą darant užsakymą. Dėl matmenų ir medžiagų naudojimo prašome kreiptis į UAB „MKTechnika“ prekybos skyrius.

Užsakymo kodas

 FAP500300-400-150		
Cinkuotos sk. - AISI 304 – NP
AISI 316L – 316NP
Gaminys
Dydis
Ilgis L, mm
Aukštis h, mm

Pvz.: FAP500300-400-150 – pagaminta iš cinkuoto lakštinio plieno apeiga $W \times H$ - 500x300 mm, ilgis 400 mm, aukštis h 150 mm.

Matmenys



	W [mm]	H [mm]
Mažiausias matmuo	100	100
Didžiausias standartinis matmuo	2100	2100
Flanšas F20	Iki 1499	Iki 1499
Flanšas F30	1500-2100	1500-2100

Apeigos ilgis L kinta nuo matmenų h ir H , dėl to yra skaičiuojamas kiekvienam gaminiui taip, kad būtų neužspaustas apeigos oro praėjimo plotas.

Techniniai duomenys

Visos apeigos yra sustiprintos formuojant skardos paviršų. Didelių matmenų apeigos yra viduje stiprinamos strypais. Galima apeigas užsakyti su lygiu galu be flanšo, arba su paruoštu flanšu, bet neuždėtu. Apeigos flanšai yra su sandarinimo geliu, be tirpiklių ir silikono priedų. Gelis atitinka VDI 6022 standarto keliamus reikalavimus. Stačiakampės sistemos slėgio nuostoliai skaičiuojami pasinaudojant apvalių ortakio duomenimis. Skaičiuojamas praėjimo plotas ir imamas artimiausias mažesnis praėjimo plotas apvalaus ortakio.

Apeigos svoris skaičiuojamas formule

Svorio formulė [kg] (cinkuoto lakšto)	W [mm]	H [mm]
$m[\text{kg}] = 7,9 \cdot (W[\text{m}] \cdot L[\text{m}] + H[\text{m}] \cdot L[\text{m}]) + 2,2 \cdot (W[\text{m}] + H[\text{m}])$	Iki 1000	Iki 1000
$m[\text{kg}] = 9,5 \cdot (W[\text{m}] \cdot L[\text{m}] + H[\text{m}] \cdot L[\text{m}]) + 2,2 \cdot W[\text{m}] + 2,45 \cdot H[\text{m}]$	Nuo 1001 iki 1400	Iki 1000
$m[\text{kg}] = 9,5 \cdot (W[\text{m}] \cdot L[\text{m}] + H[\text{m}] \cdot L[\text{m}]) + 2,45 \cdot (W[\text{m}] + H[\text{m}])$	Nuo 1001 iki 1400	Nuo 1001 iki 1400
$m[\text{kg}] = 11 \cdot (W[\text{m}] \cdot L[\text{m}] + H[\text{m}] \cdot L[\text{m}]) + 2,45 \cdot W[\text{m}] + 2,7 \cdot H[\text{m}]$	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1001 iki 1400
$m[\text{kg}] = 11 \cdot (W[\text{m}] \cdot L[\text{m}] + H[\text{m}] \cdot L[\text{m}]) + 2,7 \cdot (W[\text{m}] + H[\text{m}])$	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1401 iki 2100

Techniniai duomenys

Eksplatuojant ortakio sistema labai svarbu atsižvelgti į leistiną didžiausią vakuuminį slėgį. Jis labai kinta priklausomai nuo ortakio dydžio. Taip pat visos sistemos stabilumui turi tvarkingas ir tolygus ortakio paviršius, kuris gali būti pažeistas transportuojant ar montuojant, dėl to labai svarbu ortakius ir kitus elementus saugoti nuo pažeidimų. Parenkant ortakių sistemą rekomenduojame atsižvelgti į lentelėje pateiktus didžiausius leistinus slėgius Pa. Esant slėgiams arti kritinės ribos rekomenduojame naudoti ortakius be įlinkimų, taip bus išvengta galimo ortakių susispaudimo ar išsipūtimo sistemoje.

Didžiausias leistinas sistemos slėgis [Pa]	W [mm]	H [mm]
1000	Iki 1000	Iki 1000
1000	Nuo 1001 iki 1400	Iki 1000
1300	Nuo 1001 iki 1400	Nuo 1001 iki 1400
1500	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1001 iki 1400
1500	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1401 iki 2100